

Certificado de Conformidade do Controlo de Produção em Fábrica

Certificate of conformity of the factory production control

1029 – CPR – PT15/05156

De acordo com o Regulamento (UE) n.º305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho de 9 de março de 2011 (Regulamento de Produtos de Construção ou RPC), este certificado aplica-se ao(s) produto(s) de construção

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s)

Estruturas de Aço, descrito(s) em anexo.

Steel structures, described in annex.

produzido(s) por ou para
produced by or for

MACOFREI – Caleiras e Perfis, Lda.

Rua Central de Mirões, Nº 555

3700-621 CESAR

e produzido(s) na(s) fábrica(s)
and produced in the factory(ies)

descrito(s) em anexo

described in annex

CE
1029

Este certificado evidencia que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho e ao desempenho descrito de acordo com o Anexo ZA da norma

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009 + A1:2011

segundo o sistema 2+ para o desempenho estabelecido neste certificado são aplicadas e que
under system 2+ for the performances set out in this certificate are applied and that

o controlo de produção em fábrica cumpre todos os requisitos estabelecidos para este desempenho.

the factory production control fulfils all the prescribed requirements for these performances.

Este certificado é válido desde 21 de julho de 2017 até 19 de março de 2018,
e enquanto os requisitos dos métodos de ensaio e/ou do controlo de produção em fábrica incluídos na norma harmonizada, utilizados para avaliar o desempenho das características essenciais declaradas, não se alterarem, e o produto de construção e as condições de produção na fábrica não alterarem significativamente, a não ser que seja suspenso ou revogado pelo organismo de certificação do controlo de produção em fábrica.

This certificate is valid from 21st July 2017 until 19th March 2018 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by the factory production control certification body.

Auditoria de Renovação a realizar antes de 19 de janeiro de 2018

Re certification audit due before 19th January 2018

Versão 3. Certificado pela SGS desde março de 2015

Issue 3. Certified with SGS since March 2015

Autorizado por:

Authorized by:


Luís Neves


Isabel Berger

Direção de Certificação
Certification Management



SGS 

SGS ICS – Serviços Internacionais de Certificação
Pólo Tecnológico de Lisboa, 6.º piso A – 1650-546 Lisboa
T: 217104210; F: 217157527

Page 1 de 3
Page 1 of 3

Certificado de Conformidade do Controlo de Produção em Fábrica

Certificate of conformity of the factory production control

1029 – CPR – PT15/05156

Anexo 1

Annex 1



Produto(s): Estruturas de Aço.

Product(s): Steel structures.

Descrição <i>Description</i>	Componente de aço metálico não soldado de perfis enformados a frio
Tipo de Aço <i>Steel Type</i>	S220GD, S280GD, S320GD, DX51D de acordo com a EN 10346 S235JR de acordo com a EN10025-2
Norma Aplicável <i>Applicable Standard</i>	EN 1090-2:2008 +A1:2011
Classe de Execução <i>Execution Class</i>	EXC 1 e EXC 2
Método de Declaração segundo quadro A.1 da EN 1090-1 <i>Method of Declaration acc table A.1 of EN 1090-1</i>	Método 3a
Processo de Soldadura <i>Welding Process</i>	Não aplicável
Coordenação de Soldadura <i>Welding Coordination</i>	Não aplicável
Durabilidade <i>Durability</i>	Sem tratamento de Superfície. Superfícies galvanizadas de acordo com a EN 10346, Z180, Z200, Z275 e ZM310

e produzido na(s) fábrica(s)

and produced in the factory(ies)

Rua Central de Mirões, Nº 555

3700-621 CESAR

Pág. 2 de 3

Page 2 of 3

Certificado de Conformidade do Controlo de Produção em Fábrica

Certificate of conformity of the factory production control

1029 – CPR – PT15/05156

Anexo 2

Annex 2



Produto(s): Estruturas de Aço.

Product(s): Steel structures.

Descrição <i>Description</i>	Componente de aço metálico não soldado de perfis enformados a frio	
Tipo de Aço <i>Steel Type</i>	S220GD, S280GD, S320GD, DX51D de acordo com a EN 10346	
Norma Aplicável <i>Applicable Standard</i>	EN 1090-2:2008 + A1:2011	
Classe de Execução <i>Execution Class</i>	EXC 1 e EXC 2	
Método de Declaração segundo quadro A.1 da EN 1090-1 <i>Method of Declaration acc table A.1 of EN 1090-1</i>	Método 1	
Processo de Soldadura <i>Welding Process</i>	Não aplicável	
Coordenação de Soldadura <i>Welding Coordination</i>	Não aplicável	
Durabilidade <i>Durability</i>	Superfícies galvanizadas de acordo com a EN 10346, Z180, Z200, Z275 e ZM310	
Tipo de perfil <i>Profile type</i>	<u>Referência</u>	<u>Espessura (mm)</u>
Perfil em Z	100; 120; 140; 150; 170; 180; 200; 220; 250; 300	1,5 ; 2 ; 2,5 ; 3
Perfil em C	100; 120; 140; 150; 170; 180; 200; 220; 250; 300	1,5 ; 2 ; 2,5 ; 3
Perfil Ómega	100A; 100B; 120A; 120B; 140; 160; 180	1,5 ; 2 ; 2,5 ; 3
Perfil Ómega com 2 abas	100A; 100B; 120A; 120B; 140; 160; 180	1,5 ; 2 ; 2,5 ; 3

e produzido na(s) fábrica(s)

and produced in the factory(ies)

Rua Central de Mirões, Nº 555

3700-621 CESAR

Pág. 3 de 3

Page 3 of 3